

PNEUMATYCZNO- HYDRAULICZNA NITOWNICA MANUALNA do nitonakrętek



model: **AHRN - 02**



ZASTOSOWANIE:

- drobna produkcja
- prace warsztatowe
- prace serwisowe



W zestawie
5 kpl. trzpieni z nakrętkami



Model	Wysokość	Masa	Wejście wtyku zasilającego	Ciśnienie pracy	Skok max	Zastosowanie Nit Aluminium
AHRN - 02	190mm	1,55 kg	1/4"	6,3 bar	6mm	M4; M5; M6; M8; M10;

Uwaga: przed rozpoczęciem pracy uważnie przeczytaj niniejszą instrukcję obsługi.

WYMIANA TRZPIENIA ZACIĄGAJĄCEGO NITONAKRĘTKI

- poluzować nakrętkę kontruującą, która znajduje się w przedniej części głowicy fot. 1
- wykręcić z głowicy tuleję z gwintem wewnętrznym fot. 2



Fot. 1



Fot. 2

- przy użyciu dwóch kluczy płaskich (w zastawie) poluzować wrzeciono (UWAGA LEWY GWINT) fot. 3
- wykręcić wrzeciono i zamontować kolejne analogicznie fot. 4



Fot. 3

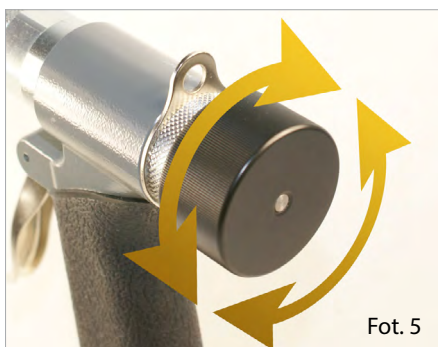


Fot. 4

PRACA

Aby osadzić nitonakrętkę na stałe w materiale należy:

- nakręcić ją na trzpień nitownicy
- wprowadzić nitonakrętkę w przygotowany wcześniej otwór
- nacisnąć i puścić włącznik (nastąpi charakterystyczne włączenie i wyłączenie się mechanizmu hydraulicznego co spowoduje porządne spęczenie nitonakrętki).
- wykręcić wrzeciono z osadzonej nitonakrętki za pomocą pokrętła znajdującego się w tylnej części nitownicy – fot. Nr 5

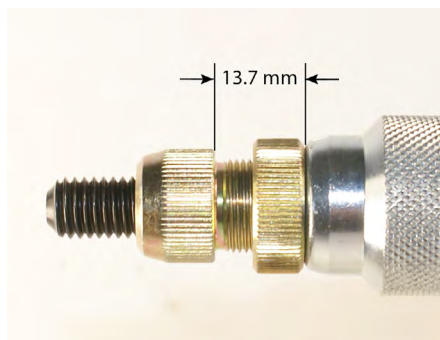


Fot. 5

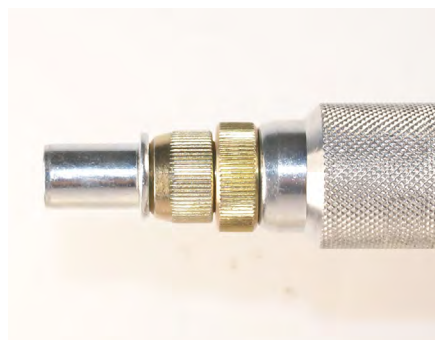
Pokrętło (PRASWO/LEWO) do wykręcania trzpienia z nitonakrętki

USTAWIENIE GŁOWICY DO NITOWANIA

Uwaga! Należy przed pracą wyregulować długość trzpienia głowicy w ten sposób aby kołnierz nitonakrętki opierał się o pierścień regulacyjny a koniec nitonakrętki pokrywał się z końcem trzpienia. Po czym należy za kontrować głowicę. Skok trzpienia jest zawsze ten sam – 6 mm i nie



Regulacja trzpienia głowicy do długości nitonakrętki w zakresie 13.7 mm



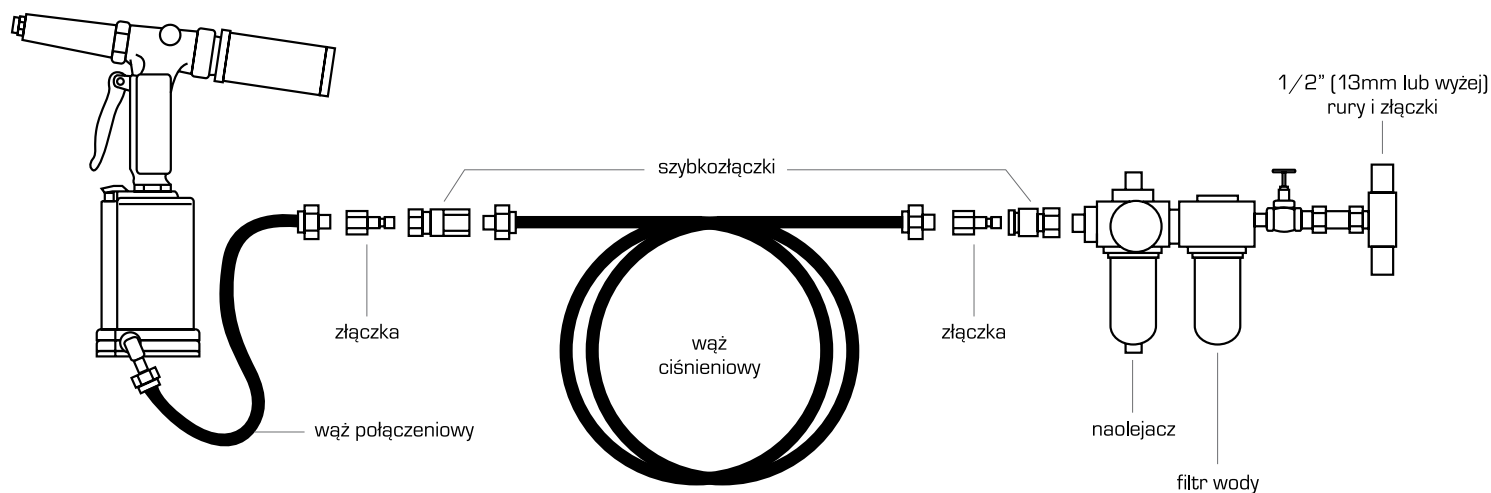
Prawidłowo osadzona nitonakrętka

KONSERWACJA

- codzienne czyszczenie nitownicy i jej elementów (wrzeciona) z pyłów oraz opiłków metalu
- smarowanie gwintu wrzeciona w czasie nitowania smarem stałym (znacznie wydłuży ich żywotność)

W przypadku konieczności wymiany oleju na nowy należy narzędzie przekazać do specjalistycznego punktu serwisowego, gdyż niezbędne jest odpowietrzenie i regulacja układu hydraulicznego. Zalecany przegląd techniczny min. co 6 m-cy użytkowania

Uwaga:.. Optymalne ciśnienie dla tej nitownicy to 6,3 bara. Prawidłowo przygotowane powietrze powinno być ponadto pozbawione wody w postaci kropeł i zanieczyszczeń mechanicznych pow. 5µ.



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Niniejsza instrukcja zawiera informacje, które są istotne dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika oraz prawidłowej pracy narzędzia. W zależności od tego, jakich kwestii dotyczą, Informacje te oznaczono podanymi poniżej określeniami. Przy zapoznawaniu się z instrukcją, na oznaczone w ten sposób fragmenty należy zwrócić szczególną uwagę.

NIEBEZPIECZEŃSTWO – Wskazuje na sytuacje bezwzględnie niebezpieczne, które prowadzą do śmierci lub ciężkich urazów.

OSTROŻNIE – Wskazuje na sytuacje potencjalnie niebezpieczne, które mogą prowadzić do śmierci lub ciężkich urazów.

UWAGA – Wskazuje na sytuacje potencjalnie niebezpieczne, które mogą prowadzić do lżejszych urazów.

UWAGA (bez piktogramu) – Wskazuje na sytuacje potencjalnie niebezpieczne, które mogą prowadzić do szkód majątkowych.

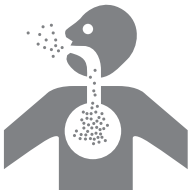
DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ I ŚCIŚLE PRZESTRZEGAC PODANYCH W NIEJ ZASAD!

Narzędzie jest przeznaczone wyłącznie do określonych zastosowań. Nie należy go przebudowywać ani wykorzystywać do celów, do jakich nie jest przeznaczone. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do potencjalnych zastosowań narzędzia, należy wstrzymać się z jego używaniem do czasu skontaktowania się z dystrybutorem i uzyskania od niego odpowiednich wyjaśnień.

OSTROŻNIE

NIEPRAWIDŁOWA EKSPLOATACJA LUB KONSERWACJA NARZĘDZIA MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH URAZÓW LUB SZKÓD MAJĄTKOWYCH. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO EKSPLOATACJI NARZĘDZIA, NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z PODANYMI ZASADAMI BEZPIECZEŃSTWA ORAZ ZASADAMI OBSŁUGI. PRZY KORZYSTANIU Z NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH, NALEŻY BEZWZGLĘDNIE STOSOWAĆ PODSTAWOWE ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA W CELU OGRANICZENIA RYZYKA WYPADKÓW.

ZAGROŻENIE	CO SIĘ MOŻE ZDARZYĆ	JAK TEGO UNIKNĄĆ
NIEBEZPIECZEŃSTWO URAZÓW OKA LUB GŁOWY 	Urządzenia i narzędzia o napędzie pneumatycznym mogą wprawiać w ruch (z dużą prędkością) wióry metalowe, opiłki i inne drobiny, co może być przyczyną poważnych urazów oka. Sprężone powietrze może być niebezpieczne. Silny strumień powietrza może uszkodzić tkanki miękkie, np. w okolicach oczu, uszu, itp. Ponadto, przyczyną urazów mogą się stać drobne przedmioty wprawione w ruch przez strumień sprężonego powietrza. Nasadki narzędzi mogą wskutek obluźnienia lub pęknięcia polecieć w stronę operatora lub innych osób znajdujących się w pobliżu.	W czasie pracy z narzędziem zakładać okulary ochronne z ochraniaczami bocznymi (ANSI Z87.1). Nie pozostawiać narzędzia bez dozoru. Jeśli narzędzie nie będzie używane, odłączyć przewód sprężonego powietrza. W celu dodatkowej ochrony, poza okularami ochronnymi można założyć tarczę ochronną.
NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU LUB WYBUCHU 	Narzędzia ściernie (takie jak szlifierki) i udarowe (takie jak klucze) wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie materiałów łatwopalnych. Przekroczenie maksymalnego ciśnienia dopuszczalnego dla danego narzędzia lub nasadki grozi wybuchem, który może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.	Sprawdzić, czy nasadki i inne elementy dodatkowe są mocno przytwierdzone do narzędzia. Nie używać narzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych, takich jak benzyna, nafta, środki czyszczące, itp. Pracować wyłącznie w czystych pomieszczeniach o dobrej wentylacji, w których nie ma materiałów palnych. Nie stosować sprężonego tlenu, dwutlenku węgla ani innych gazów w butlach do napędu narzędzi pneumatycznych. Stosować sprężone powietrze o ciśnieniu nie przekraczającym ciśnienia znamionowego narzędzia i nasadki.

ZAGROŻENIE	CO SIĘ MOŻE ZDARZYĆ	JAK TEGO UNIKNĄĆ
NIEBEZPIECZEŃSTWO UTRATY SŁUCHU 	Długotrwałe narażenie na działanie hałasu powodowanego przez narzędzia pneumatyczne może prowadzić do trwałej utraty słuchu.	W czasie pracy z narzędziem zakładać ochroniackie uszu (ANSI S3.19).
NIEBEZPIECZEŃSTWO CHOROŢ UKŁADU ODDECHOWEGO 	Narzędzia ściernie, takie jak szlifierki, wytwarzają pył z materiałów ściernych, który może być szkodliwy dla układu oddechowego, a w szczególności dla płuc. Niektóre materiały, takie jak kleje i smoła, zawierają substancje chemiczne, których pary mogą przy długotrwałym wdychaniu powodować poważne schorzenia.	Przy korzystaniu z tego typu narzędzi zakładać dopasowaną maskę lub respirator. Pracować wyłącznie w czystych, suchych pomieszczeniach o dobrej wentylacji.
NIEBEZPIECZEŃSTWO OBRAŹEŃ CIAŁA 	W przypadku pozostawienia narzędzia z podłączonym przewodem sprężonego powietrza bez należytego dozoru, narzędzie może zostać uruchomione przez osoby niepowołane, co może spowodować obrażenia ciała u nich lub u innych osób znajdujących się w pobliżu. Narzędzia pneumatyczne mogą gwałtownie wrzucić w ruch drobne obiekty. W czasie obsługi serwisowej lub wymiany nasadki może dojść do przypadkowego włączenia narzędzia.	Kiedy narzędzie nie jest używane, odłączyć przewód sprężonego powietrza. Przechowywać narzędzie bezpiecznym miejscu, niedostępnym dla dzieci. Stosować wyłącznie części, łączniki i wyposażenie dodatkowe zalecane przez producenta. Utrzymywać miejsce pracy w czystości. W czasie korzystania z narzędzia, nie dopuszczać w pobliże dzieci ani innych osób. Pracować w miejscu dobrze oświetlonym. Przed przystąpieniem do wymiany tarcz ściernych, smarowania narzędzia, itp. odłączyć od niego przewód sprężonego powietrza. Nie podnosić narzędzia za przewód sprężonego powietrza. Unikać sytuacji, w których może dojść do przypadkowego włączenia narzędzia. W czasie przenoszenia narzędzia z zamocowaną nasadką nie trzymać palca na spuście. Narzędzia powinny być naprawiane wyłącznie w autoryzowanych punktach serwisowych.

ZAGROŻENIE	CO SIĘ MOŻE ZDARZYĆ	JAK TEGO UNIKNĄĆ
NIEBEZPIECZEŃSTWO OBRAŻEŃ CIAŁA (c.d.) 	Przyłożenie narzędzia pneumatycznego do przedmiotu obrabianego może wprowadzić ten przedmiot w ruch. Utrata panowania nad narzędziem może spowodować obrażenia ciała u operatora lub u innych osób znajdujących się w pobliżu.	Unieruchomić przedmiot obrabiany za pomocą zacisków lub w inny sposób. Nie korzystać z narzędzia będąc pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Nie sięgać narzędziem zbyt daleko. Stale pamiętać o właściwym oparciu dla stóp i zachowaniu równowagi. Uchwyt powinien być zawsze suchy i czysty (nie zabrudzony olejem lub smarem). Zachować czujność. Uważać na to, co się robi. Postępować zgodnie ze zdrowym rozsądkiem. Nie korzystać z narzędzia będąc zmęczonym.
	Elementy dodatkowe (tarcze ścierne, nasadki, itp.) o niskiej jakości, niewłaściwie dobrane lub uszkodzone mogą odskoczyć w czasie pracy, powodując poważne urazy.	Stosować wyłącznie nasadki przystosowane do prędkości znamionowej narzędzia. Nie korzystać z narzędzi, które upadły, zostały mocno uderzone lub uległy uszkodzeniu w czasie pracy. Przy korzystaniu z klucza udarowego stosować wyłącznie nasadki udarowe. Nie przykładać do narzędzia zbyt dużej siły, lecz pozwolić, by narzędzie samo wykonało pracę.
NIEBEZPIECZEŃSTWO WKRĘCENIA W CZĘŚCI RUCHOME 	W przypadku narzędzi, które zawierają części ruchome bądź wprowadzają w ruch inne elementy (tarcze ścierne, nasadki, itp.), mogą się w nie wkręcić włosy, ubranie, biżuteria lub inne luźno zwisające przedmioty, co może prowadzić do poważnych urazów.	Nie zakładać luźnych ubrań ani fartuchów z nie zawiązanymi paskami, które mogą się wkręcić w ruchome części narzędzia. Zdjąć identyfikatory, zegarki, bransoletki, naszyjniki i inną biżuterię, które mogą się wkręcić w narzędzie. Trzymać ręce z dala od ruchomych części narzędzia. Związać lub zakryć długie włosy. Przy korzystaniu z narzędzia zakładać dopasowaną odzież oraz zalecany sprzęt ochrony osobistej.
NIEBEZPIECZEŃSTWO SKALECZEŃ LUB OPARZEŃ 	Narzędzia przeznaczone do cięcia, wiercenia, przebijania, ścinania, itp. mogą spowodować poważne obrażenia.	Trzymać końcówkę roboczą narzędzia z dala od rąk i innych części ciała.

OBSŁUGA

Przed każdym przystąpieniem do pracy:

Eksplotacja, kontrola i konserwacja narzędzia powinna być zgodna z obowiązującymi przepisami i normami, które odnoszą się do ręcznych narzędzi pneumatycznych.

Spuścić skropliny z przewodów sprężonego powietrza oraz wodę ze zbiornika sprężarki (zob. instrukcja obsługi sprężarki).

UWAGA Przed przystąpieniem do smarowania, demontażu, montażu lub regulacji narzędzia, odłączyć dopływ sprężonego powietrza.

Przesmarować narzędzie (zob. rozdział „Konserwacja”).

Podłączyć do narzędzia przewód sprężonego powietrza o zalecanej średnicy. Stosowanie złączy szybko rozłączalnych ułatwia podłączanie przewodów.

WAŻNE: Zaleca się stosowanie filtrów i olejek w przewodach sprężonego powietrza.

Praca z narzędziem:

Uruchomić sprężarkę i odczekać, aż zbiornik sprężonego powietrza się napełni.

Ustawić regulator ciśnienia sprężarki na 6 bar. Jest to ciśnienie znamionowe tego narzędzia pneumatycznego.

Ustawić regulator momentu obrotowego na właściwą wartość tak, by nie dokręcać śrub z nadmierną siłą.

WAŻNE: Moment dociągający zależy od wielkości sprężarki i jej wydajności (w m³/s).

Nie stosować uszkodzonych, postrzępionych lub wyrobionych przewodów lub osprzętu.

Aby uruchomić narzędzie, przekręcić włącznik w kierunku ON.

Aby zatrzymać narzędzie, przekręcić włącznik w kierunku OFF.

Przed przystąpieniem do wymiany końcówki lub regulacji narzędzia, zawsze odłączyć dopływ sprężonego powietrza.

Po zakończeniu pracy, wyłączyć sprężarkę. Przechowywać sprężarkę w sposób opisany w jej instrukcji obsługi.

Stosować tylko czyste i suche powietrze pod ciśnieniem nie przekraczającym 6,3 bar (90 psi). Kurz, opary czynników korozyjnych lub nadmierna wilgoć mogą doprowadzić do uszkodzenia silnika pneumatycznego.

Nie usuwać z narzędzia żadnych tabliczek ani oznaczeń. W przypadku ich uszkodzenia, wymienić je na nowe.

Trzymać obracającą się końcówkę roboczą z dala od rąk, długich włosów i luźnych części odzieży.

SMAROWANIE

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania przez cały okres eksploatacji. Silnik jest bowiem poruszany sprężonym powietrzem, a zawarta w nim wilgoć i zanieczyszczenia sprzyjają korozji, co powoduje przedwczesne zużycie łopatek silnika. Z tego względu silnik należy smarować codziennie. Zaleca się stosowanie olejarki wbudowanej w przewód sprężonego powietrza.

Ręczne smarowanie silnika:

Odłączyć przewód sprężonego powietrza od narzędzia, trzymając je wlotem powietrza ku górze.

Wcisnąć spust i wpuścić kilka kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do wlotu powietrza (włączenie narzędzia ułatwia cyrkulację oleju wewnątrz silnika). Zalecany olej Torcula 32 Shell

Podłączyć narzędzie do źródła sprężonego powietrza, zakryć otwór wylotowy szmatą i włączyć narzędzie na kilka sekund.

Do smarowania silnika nie stosować cieczy łatwopalnych lub lotnych, takich jak nafta, olej napędowy lub paliwo do silników odrzutowych.

OSTROŻNIE Nadmiar oleju jest natychmiast usuwany z silnika przez otwór wylotowy. W związku z tym otwór ten nie może być zwrócony w kierunku ludzi ani wartościowych przedmiotów.

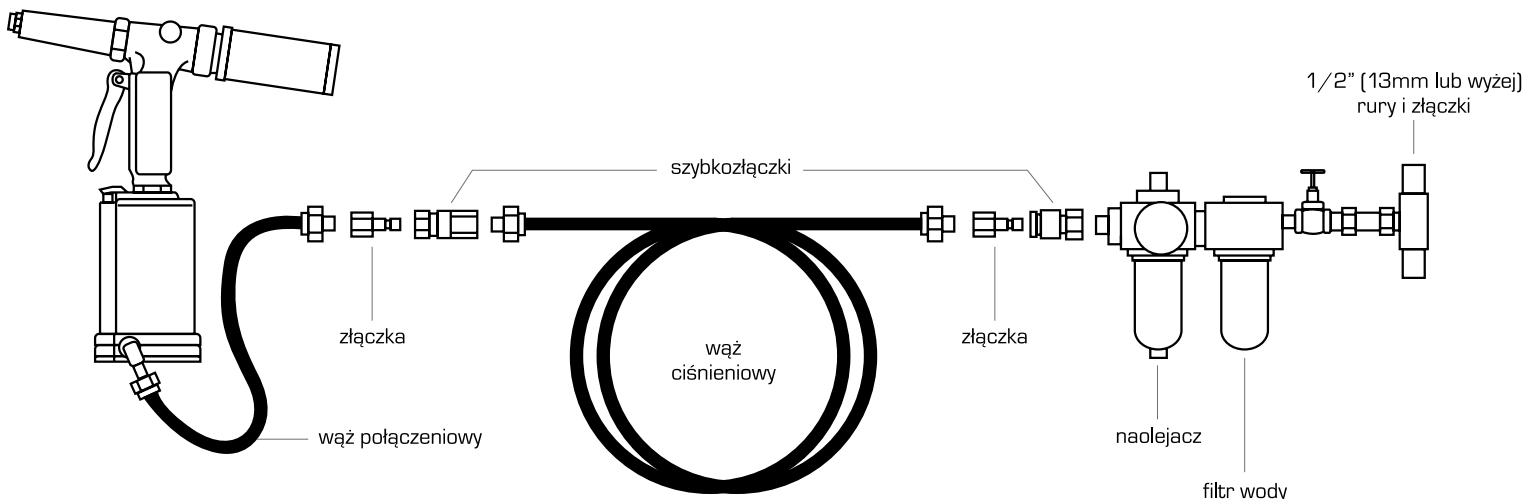
Obsługa serwisowa

Stosować wyłącznie wyposażenie dodatkowe zalecane przez dystrybutora narzędzi.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych, odłączyć dopływ sprężonego powietrza.

Do smarowania narzędzia można również zespół uzdatniania powietrza (filtr powietrza/reduktor/naolejacz).

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NARZĘDZIA DO INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA



TYP URZĄDZENIA		
MODEL		
NR FABRYCZNY		
ADRES UŻYTKOWNIKA		
DATA SPRZEDAŻY		Pieczętka punktu sprzedaży:

WARUNKI GWARANCJI:

1. Producent gwarantuje dobrą jakość i sprawne działanie narzędzia, na które została wydana niniejsza gwarancja. Okres gwarancyjny trwa 12 miesięcy i liczy się od daty sprzedaży, przy zachowaniu warunków użytkowania podanych w instrukcji obsługi.
2. Ujawnione w tym okresie wady uniemożliwiające eksploatację sprzętu zgodnie z przeznaczeniem, będą usunięte bezpłatnie w okresie 14 dni od daty dostarczenia sprzętu do punktu serwisowego
3. Zastrzega się możliwość przedłużenia czasu naprawy w przypadku braku części zamiennych w centralnym magazynie w Polsce.
4. Okres gwarancyjny przedłuża się o czas trwania naprawy.
5. Obsługa gwarancyjna nie obejmuje uszkodzeń lub nieprawidłowego działania narzędzi powstałych w wyniku:
 - uszkodzeń mechanicznych i wywołanych nimi wad typu: upadek narzędzia z wysokości, widoczne ślady uderzeń i wywołanych nimi pęknięć na obudowie, korozji, działanie substancji żrących, wysokiej temperatury, zanieczyszczeń w tym obecności wody;
 - uszkodzeń wynikających z nieprawidłowej eksploatacji, niezgodnej z warunkami określonymi w instrukcji użytkowania i obsługi;
 - wadliwego samodzielnego demontażu i montażu poszczególnych podzespołów lub wynikłych z tego powodu braków w ukończeniu narzędzia;
 - pracy narzędzia bez smarowania oraz braku możliwości identyfikacji narzędzia.
6. Obsługa gwarancyjna nie obejmuje wymiany materiałów eksploatacyjnych (smary, oleje) oraz czyszczenia (mycia) narzędzia;
7. Jednym z warunków uznania reklamacji w okresie gwarancji jest dostarczenie kompletnych narzędzi do sprzedawcy lub punktu serwisowego wraz z należycie wypełnioną kartą gwarancyjną. W tym m.in. należy zamieścić na odwrocie karty krótki opis usterki – powstałej niesprawności oraz telefon lub adres e-mail osoby kontaktowej w celu ustalenia ewentualnych warunków naprawy.
8. Sposób dokonania naprawy ustala punkt serwisowy. Nieprzestrzeganie warunków gwarancji jest równoznaczne z jej utratą.
9. W przypadku nie uznania reklamacji zostanie doliczony koszt transportu w obydwie strony.
10. Czyszczenie i mycie narzędzi nie jest obowiązkiem gwaranta. W przypadku dostarczenia do serwisu gwarancyjnego narzędzi brudnych, nabywca zostanie obciążony kosztami mycia i czyszczenia.

UWAGA!

Aby zachować warunki gwarancji narzędzia należy wykonać przegląd serwisowy- gwarancyjny po przepracowaniu 500 godz. lub raz na 6 m- cy.

Z gwarancji wyłączone są materiały eksploatacyjne i elementy ulegające naturalnemu zużyciu w czasie normalnej eksploatacji (np. łopatkę napędową wirnika, cylinder, łożyska, uchwyty mocujące końcówki roboczej, tarcze sprzęgieł poślizgowych itp.).

Jeżeli narzędzia do naprawy nie mogą być dostarczone osobiście, należy w tej sprawie skontaktować się z serwisem w celu ustalenia sposobu doręczenia. Telefon kontaktowy do serwisu: 228156721; kom. 602883184; 602883144 lub elektronicznie atmo@atmo.com.pl.

W innym przypadku należy skontaktować się w tej sprawie ze sprzedawcą bezpośrednio.

Zapoznałem się z treścią niniejszej gwarancji oraz instrukcją obsługi narzędzia i wyrażam zgodę na zawarte w nich warunki, co stwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
(imię i nazwisko oraz adres kupującego)

.....
(podpis)

OPIS USTERKI (WADY) NARZĘDZIA

--

KARTA PRZEGLĄDÓW I NAPRAW

DATA ZGŁOSZENIA	OPIS WYKONANYCH CZYNNOŚCI NAPRAWY	Pieczętka punktu naprawy

UWAGI:

